

RIVACOLD
MASTERING COLD



LA NUOVA GENERAZIONE DEL FREDDO

THE NEW GENERATION OF COLD

UN SAPERE CHE GUARDA AL FUTURO DA PIÙ DI 50 ANNI

PER UN CONCETTO DI QUALITÀ CHE VA
BEN OLTRE LA GARANZIA DEL PRODOTTO

Efficienza energetica, tecnologia avanzata, prodotti personalizzati e affidabilità fanno del marchio **Rivacold la soluzione ad ogni esigenza nel mercato della refrigerazione commerciale e industriale.** Da oltre 50 anni, **Rivacold** è una realtà che si proietta verso il futuro grazie a processi innovativi in grado di rispondere con efficacia e rapidità a tutte le sfide del settore.

Fin dal suo esordio nel periodo del boom industriale degli anni '60, l'azienda ha saputo comprendere le esigenze dei suoi clienti, facendosi interprete flessibile delle trasformazioni in atto, spesso intuendo con largo anticipo le tendenze tecnologiche e di mercato. Avviata saldamente verso un'ulteriore espansione produttiva e commerciale, la **Rivacold** si conferma partner commerciale ideale e punto di riferimento per lo sviluppo economico e sociale del territorio in cui opera.

AHEAD OF THE CURVE FOR OVER FIFTY YEARS

FOR A QUALITY CONCEPT THAT LASTS

The energy efficiency, cutting-edge technology, customised products and reliability characterised by the **Rivacold brand, provide the perfect solution for all commercial and industrial refrigeration requirements.** For over fifty years **Rivacold** have constantly focused on the future, through innovative processes which can efficiently and rapidly respond to industry challenges.

Since the company was started during the industrial boom of the 1960s, it has successfully met its customers' requirements with a flexible approach towards change, frequently anticipating technological and market trends. **Rivacold** is firmly on the path to increased production and commercial expansion, thus confirming itself as an ideal trading partner and a point of reference for the economic and social development of the refrigeration sector.

LA NOSTRA STORIA - OUR HISTORY

1966



ALCESTE VITRI FONDA
REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE
ALCESTE VITRI FOUNDS
REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE

I NOSTRI PRODOTTI PRESENTI PER LA PRIMA
VOLTA **A UNA FIERA ESPOSITIVA IN ITALIA**

OUR PRODUCTS ARE SHOWCASED
FOR THE FIRST TIME IN A **TRADE**
EXHIBITION IN ITALY



1982

REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE
DIVENTA **RIVACOLD**
REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE
BECOMES **RIVACOLD**

RIVACOLD

RIVACOLD PRESENTA SUL MERCATO LE PRIME
UNITÀ CONDENSATRICI CARENATE SILENZIATE
RIVACOLD PREMIERES THE FIRST HOUSED
LOW NOISE CONDENSING UNITS



1992

RIVACOLD PARTECIPA ALLA PRIMA FIERA
ESTERA, **IN GERMANIA**

RIVACOLD PARTICIPATES IN THE FIRST
INTERNATIONAL TRADE FAIR IN **GERMANY**



1995

VIENE PROGETTATO,
PRODOTTO E COMMERCIALIZZATO
IL **PRIMO MONOBLOCCO**
CON CONTROLLO ELETTRONICO

THE FIRST PACKAGED **UNIT WITH**
ELECTRONIC CONTROL IS DESIGNED,
MANUFACTURED AND SOLD



1999

RIVACOLD AVVIA LA **PRODUZIONE**
INTERNA DI SCAMBIATORI DI CALORE
RIVACOLD STARTS **INTERNAL PRODUCTION**
OF HEAT EXCHANGERS



2000

NASCONO LE PRIME CENTRALI
FRIGORIFERE CON STRUTTURA IN LAMIERA
THE FIRST REFRIGERATION UNITS WITH
SHEET METAL STRUCTURES ARE DESIGNED



2006

VIENE INAUGURATA **LA PRIMA FILIALE**
ESTERA DI RIVACOLD
THE FIRST INTERNATIONAL BRANCH
OF RIVACOLD IS OPENED



2008

RIVACOLD UTILIZZA PER LA PRIMA
VOLTA **IL GAS NATURALE R290**
IN UN MONOBLOCCO
RIVACOLD **USES THE NATURAL GAS R290**
FOR THE FIRST TIME IN A PACKAGED UNIT

R290

2009

RIVACOLD ENTRA NEL SETTORE
DELLA **REFRIGERAZIONE MOBILE**
RIVACOLD ENTERS THE **MOBILE**
REFRIGERATION INDUSTRY



2011

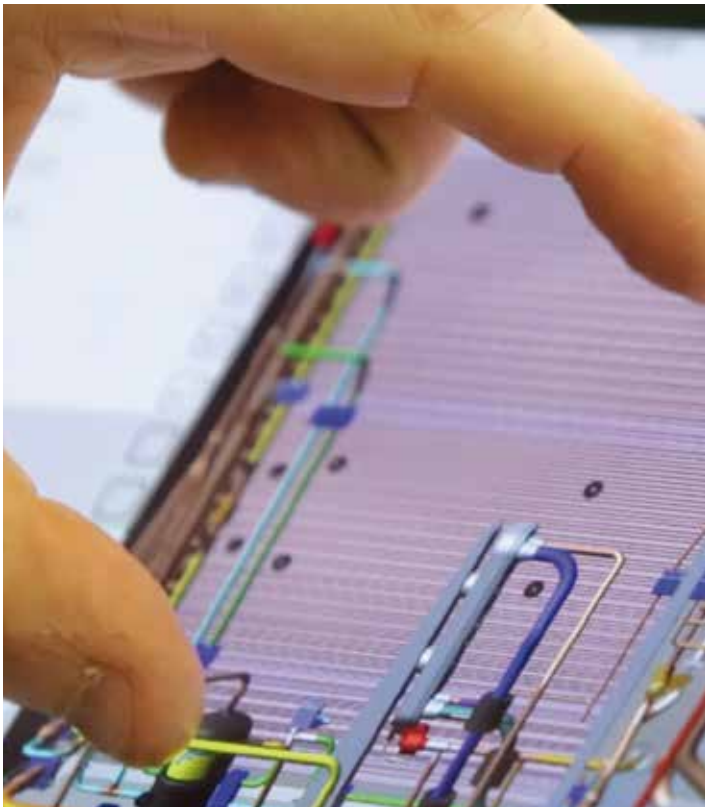
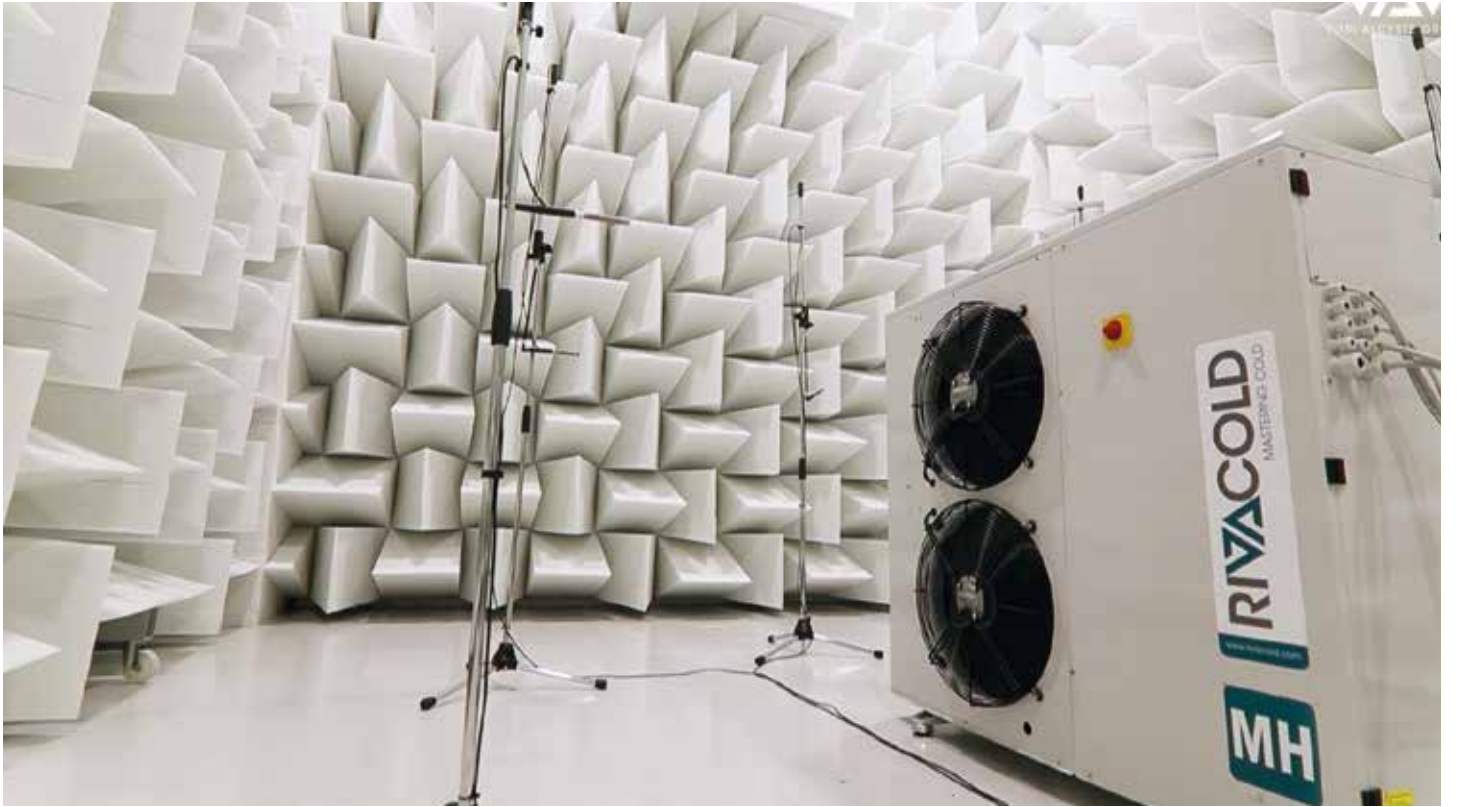
L'UFFICIO R&D RIVACOLD **STUDIA**
E PROGETTA LA PRIMA CENTRALE A CO₂
THE RIVACOLD R&D DEPARTMENT **DEVELOPS**
AND DESIGNS THE FIRST CO₂ UNIT

R744

2016

RIVACOLD FESTEGGIA
I SUOI PRIMI **50 ANNI DI STORIA**
RIVACOLD CELEBRATES ITS FIRST **FIFTY YEARS**
OF BUSINESS AND THE REBRANDING
OF THE GROUP





RICERCA, SVILUPPO E UN'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

UN POLO INGEGNERISTICO AUTONOMO A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI

Rivacold è sinonimo di **soluzioni complete per la refrigerazione industriale e commerciale** studiate ad hoc in base alle esigenze dei clienti e progettate tutte all'interno della divisione **Ricerca e Sviluppo**, dove lavorano più di 80 ingegneri. **Queste soluzioni vengono realizzate tutte internamente**, con una produzione completamente verticalizzata, a partire dall'unità produttiva lamiere che, grazie ad oltre 30 macchinari specializzati di ultima generazione, con più di 4 milioni di pezzi annui, garantisce la disponibilità di tutti i materiali coprendo il 100% del fabbisogno interno.

Come pure interna è la lavorazione delle tubazioni, su misura e personalizzata, che consente la massima flessibilità per tipologia di metallo utilizzato - rame, acciaio e ferro - e di diametro.

Tutte le soluzioni **Rivacold** sono testate nel laboratorio di prova dell'azienda, struttura all'avanguardia in Italia, che dispone di ben 2000 metri quadrati organizzati in 6 aree, dove è possibile misurare, anche per la clientela del gruppo, tutte le principali prestazioni delle macchine, secondo le vigenti normative del settore: efficienza energetica, performance termodinamica, affidabilità e rumorosità.

RESEARCH, DEVELOPMENT AND A WIDE RANGE OF PRODUCTS

AN INDEPENDENT ENGINEERING ORGANISATION AT OUR CUSTOMERS' SERVICE

Rivacold is synonymous with **complete solutions for the industrial and commercial refrigeration sector**. All products are developed specifically to meet customer needs and completely designed in the Research and Development division, which employs over eighty engineers.

Complete manufacturer is carried out internally via a vertical integration structure. Starting with the sheet metal production unit, which thanks to over thirty latest-generation specialised machines and more than four million components per year guarantees the availability of all materials. Made-to-measure and customised pipes are also produced in-house, allowing maximum flexibility in the type and diameter of metal used, including copper, steel and iron. All **Rivacold** solutions are tested in the company's avant-garde Italian test laboratory which occupies 2,000 square meters, organised into six areas. All the main features of our products, i.e. energy efficiency, thermodynamic performance, reliability and noise levels, can be measured here for all our customers in accordance with current industry legislation.

UN KNOW HOW UNICO, MOLTI CAMPI DI APPLICAZIONE

TANTI SETTORI, DIVERSE ESIGENZE, LO STESSO PUNTO DI RIFERIMENTO

Rivacold propone sul mercato prodotti e sistemi di alta qualità applicabili in diversi ambiti: Food Retail, Industrial, Ho. Re. Ca., Vending Machines, Food Industry, Medicale e Farmaceutico.

Oggi **Rivacold** è leader nella costruzione di impianti e gruppi per la refrigerazione con 3 principali linee di prodotto: gruppi frigoriferi, scambiatori di calore e trasporto refrigerato.

GRUPPI FRIGORIFERI: unità di potenza, unità condensatrici aperte e carenate, gruppi monoblocco e split, centrali frigorifere multicompressore e sistemi integrati.

SCAMBIATORI DI CALORE: condensatori compatti e ventilati, evaporatori statici, evaporatori ventilati.

TRASPORTO REFRIGERATO: gruppi refrigerati a batteria e trazione diretta.

ONE FIELD OF EXPERTISE, MULTIPLE FIELDS OF APPLICATION

MULTIPLE SECTORS, DIFFERENT REQUIREMENTS, THE SAME REFERENCE POINT

Rivacold markets high-quality products and systems in a variety of fields: Food Retail, Industrial, Ho. Re. Ca., Vending Machines, Food Industry, Medical and Pharmaceutical Industries.

Rivacold is now a leading manufacturer of refrigeration systems and units with three main product lines: refrigerating systems, heat exchangers and transport refrigeration.

REFRIGERATION SYSTEMS: compressor receiver sets, open and housed condensing units, packaged and split systems, multi-compressor packs and integrated systems.

HEAT EXCHANGERS: air cooled and compact condensers, static evaporators, air cooled evaporators.

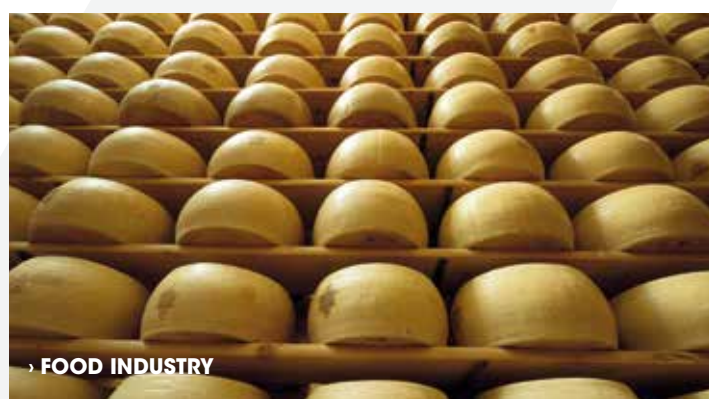
TRANSPORT REFRIGERATION: battery and direct driven refrigerating systems.



› GDO



› HO.RE.CA.



› FOOD INDUSTRY



› ICT & DATA CENTER



› INDUSTRIAL APPLICATIONS



› VENDING MACHINE



› PHARMACEUTICAL INDUSTRY



EFFICIENTI, AFFIDABILI ED ECOSOSTENIBILI

I PRODOTTI RIVACOLD SI RICONOSCONO DALLE PRESTAZIONI

Negli ultimi anni l'azienda ha maturato esperienze e competenze importanti nella produzione di centrali multicompressore ad **alta efficienza ed eco-friendly**: 6 linee di produzione per oltre 2000 centrali ogni anno, fino a 600 Kw di potenza con compressori alternativi, scroll, semiermetici e a vite. **Rivacold** ha continuato a migliorare qualità, prestazioni ed efficienza di monoblocchi e unità carenate. Oggi le 20 linee di produzione dedicate realizzano 25.000 modelli annui, fino a 100 Kw di potenza con compressori alternativi, scroll e semi ermetici. Molto importante rimane il focus aziendale sulle unità condensatrici aperte, prodotto "storico" **Rivacold**. Più di 280.000 unità prodotte, personalizzate in base alle diverse esigenze della clientela. Attualmente, **Rivacold** produce, su 17 linee dedicate, più di 30.000 condensatori ed evaporatori, con diametro ventole fino a 1000 mm e potenza fino a 500 Kw.

La produzione di scambiatori ha superato le 800.000 unità, fornite ad altri reparti interni o distribuite sul mercato, grazie ai continui investimenti sui macchinari e nella ricerca di nuove tecnologie.

EFFICIENT, RELIABLE AND ECO-SUSTAINABLE

RIVACOLD PRODUCTS ARE A SYNONYM OF HIGH PERFORMANCE

In recent years, the company has gained significant experience and know how in the production of **highly efficient and eco-friendly multi-compressor** packs. Six production lines for over 2,000 packs produced every year, providing up to 600kW of power using reciprocating, scroll, semi-hermetic and screw compressors. **Rivacold** has continued to improve the quality, performance and efficiency of monoblocks and silent units. 20 dedicated production lines produce 25,000 models every year, supplying up to 100kW of power by using reciprocating, scroll and semi-hermetic compressors. The company's focus remains firmly fixed on open condensing units, an "historic" **Rivacold** product. Over 280,000 units are manufactured every year customised to our client's different needs. With 17 dedicated production lines **Rivacold** currently manufactures more than 30,000 condensers and evaporators with fan diameters up to 1000mm and up to 500kW of power. The total number of heat exchangers produced every year is over 800,000 units, supplied to other internal departments or distributed to the market. All of this is possible thanks to the continuous investments in machinery and research into new technologies

UN SISTEMA BASATO SUL VALORE DELLE RISORSE UMANE

PER OTTENERE RISULTATI IMPORTANTI SERVE UNA SQUADRA VINCENTE

Per rispondere sempre in maniera tempestiva alle esigenze di mercato e raggiungere quindi gli obiettivi di crescita, negli ultimi anni, **Rivacold** ha potenziato ogni settore: dalla **logistica**, ampliando la superficie produttiva e di stoccaggio e implementando le logiche della lean production, alle **risorse umane**, selezionando una forza lavoro molto competente e versatile, fino **all'area tecnologica ed informatica**. Inoltre, oggi, **Rivacold** può contare su una **rete capillare di vendita sia in ambito nazionale che internazionale** ed è quindi in grado di offrire un'assistenza tecnica e commerciale preparata e sempre disponibile.

Tutte le informazioni nel sito [www.rivacold.com/contatti/rete vendita](http://www.rivacold.com/contatti/rete_vendita).

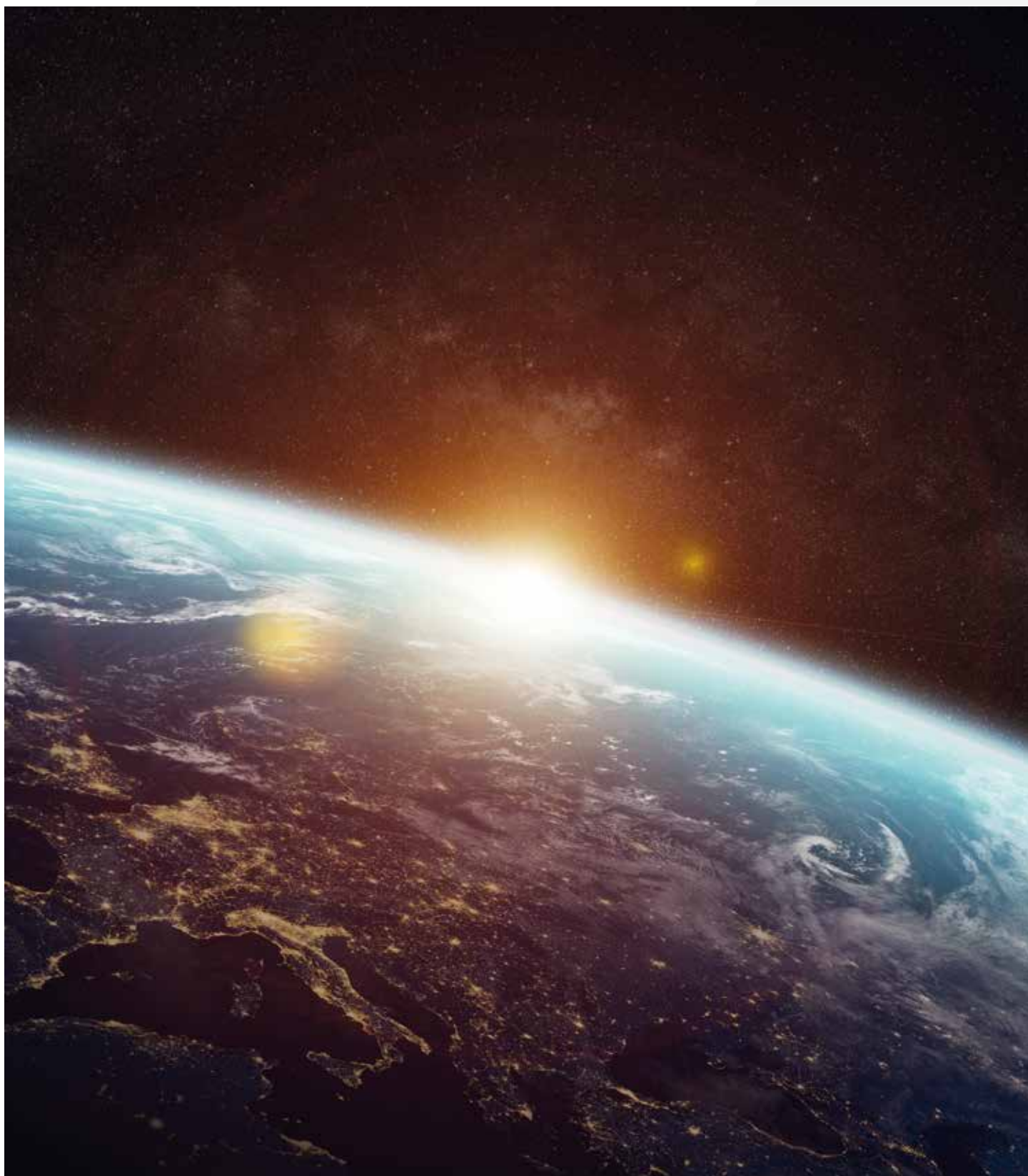
A SYSTEM BASED ON THE VALUE OF HUMAN RESOURCES

YOU NEED A WINNING TEAM TO ACHIEVE THE BEST RESULTS

To be able to respond promptly to market needs and achieve our growth targets, in recent years **Rivacold** have had to boost every sector of the business. From **logistics**: expanding the production and storage area and implementing lean production logic, to **human resources**, selecting a highly competent and versatile workforce and updating **technology** and **IT**.

Rivacold can now rely on a widespread sales network, both nationally and internationally, and is therefore able to offer skilled, readily available technical and commercial support as required.

All the information can be found on the website: <http://www.rivacold.com/ww/en/selling-network>





UN PRODOTTO DI QUALITÀ CHE RISPETTA L'AMBIENTE

L'ECOSOSTENIBILITÀ È IL REQUISITO INDISPENSABILE

Rivacold ha conseguito diverse **certificazioni aziendali e di prodotto**, tra le quali la UNI EN ISO 9001 sin dal 1995 (ora ISO 9001:2015). In anni in cui le normative europee nel settore della refrigerazione sono sempre più stringenti (F-GAS ed ECO-DESIGN), la **Rivacold** ha investito molte risorse in termini di impianti - vanta un laboratorio all'avanguardia in Europa - e nel rinnovo delle gamme a lungo termine per la refrigerazione del futuro, con **soluzioni a basso GWP e gas naturali**, come il Propano e la CO₂. L'azienda ha sempre fatto della **qualità globale il primo obiettivo da perseguire**, ulteriormente incentivata dall'adozione di una politica interna indirizzata sia allo sviluppo aziendale che alla soddisfazione del cliente, nel rispetto degli standard nazionali e internazionali.

A QUALITY PRODUCT THAT RESPECTS THE ENVIRONMENT

ECO-SUSTAINABILITY IS ALL IMPORTANT

Rivacold have obtained a variety of **company and product certifications**, including the UNI EN ISO 9001 standard since 1995 (now ISO 9001:2015). In a period when European regulations in the refrigeration sector are becoming increasingly stringent (F-GAS and ECO-DESIGN). To ensure compliance **Rivacold** have invested multiple resources such as the build of our cutting-edge test laboratory, futureproofing existing long-term product ranges with **low GWP and natural gases solutions** such as propane and CO₂. **Rivacold have always strived first and foremost for global quality.** This is further boosted by adopting an internal policy focusing on both business development and customer satisfaction always in compliance with national and international standards.

GRUPPI FRIGORIFERI - REFRIGERATING SYSTEMS

		GAMMA RANGE	APPLICAZIONE PRINCIPALE MAIN APPLICATION														
Centrali / Packs	T		kW	[Bar chart: 10-100]													
	T_C		kW	[Bar chart: 1-10]													
	T_S		kW	[Bar chart: 10-100]													
	M_CO2NNEXT		kW	[Bar chart: 1-10]													
Sistemi Integrati / Integrated Systems	4Y		kW	[Bar chart: 10-50]													
	KX_B3		kW	[Bar chart: 1-10]													
Centrali / Packs	KX_B2		kW	[Bar chart: 10-50]													
	CX_C3		kW	[Bar chart: 1-10]													
	CX_F3		kW	[Bar chart: 1-10]													
	CX_B3		kW	[Bar chart: 1-10]													
	GP_2B		kW	[Bar chart: 1-10]													
	GP_2C		kW	[Bar chart: 1-10]													
	MH2_C		kW	[Bar chart: 1-10]													
	MH2_B		kW	[Bar chart: 1-10]													
	CX_N		kW	[Bar chart: 1-10]													
	CX_U		kW	[Bar chart: 1-10]													
	Unità cond. / Condensing units	CO2NNEXT		kW	[Bar chart: 1-10]												
		MV_F		kW	[Bar chart: 10-50]												
		MX		kW	[Bar chart: 1-10]												
		MH		kW	[Bar chart: 1-10]												
MH_C			kW	[Bar chart: 1-10]													
MH_U			kW	[Bar chart: 1-10]													
ME			kW	[Bar chart: 1-10]													
SU			kW	[Bar chart: 1-10]													
HC			kW	[Bar chart: 1-10]													
BH BH-BL / FH-FL / DH-DL			kW	[Bar chart: 1-10]													
HA HA-LA / HU-LU / HM-LM			kW	[Bar chart: 1-10]													
Unità di potenza / Compressor receiver units		GP		kW	[Bar chart: 1-10]												
		GH		kW	[Bar chart: 1-10]												

GRUPPI FRIGORIFERI - REFRIGERATING SYSTEMS

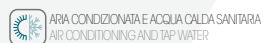
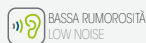
		GAMMA RANGE	APPLICAZIONE PRINCIPALE MAIN APPLICATION	0	1	10	50	100	500	1000						
Monoblocchi / Packaged units	SF		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]												
	BX		m³	[Bar chart showing range from ~500 to ~1000]												
	PT		m³	[Bar chart showing range from ~50 to ~1000]												
	CT		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]												
	FT/FA		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]												
	SV		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]												
	SE		L	700	1400											
	TE		DOORS	2/3 DOORS	4 DOORS											
Split / Split systems	SX		m³	[Bar chart showing range from ~50 to ~1000]												
	SP		m³	[Bar chart showing range from ~50 to ~1000]												
	ST		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~1000]												
	TH		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~1000]												
	FS		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]												

SCAMBIATORI DI CALORE - HEAT EXCHANGERS

Condensatori / Condensers	RRC		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~1000]										
	RRS		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~500]										
Evaporatori / Evaporators	RCBR 500-630 CUBICI		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~500]										
	RCMR 350-450 CUBICI		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RC-RCS 250 CUBICI		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RSI 250-350 SLIM		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RS-RSV 200 SLIM		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RDF-RDFR		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~1000]										
Evaporatori statici / Evaporators	REC		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RES		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										

TRASPORTO REFRIGERATO - TRUCK REFRIGERATION

Trasporto refrigerato / Truck refrigeration	BAT		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	HDD		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	DDU		kW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										



GRUPPI FRIGORIFERI

REFRIGERATING SYSTEMS

PRODOTTI PER LE SEGUENTI APPLICAZIONI
PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

IL FREDDO È SERVITO

QUANDO UNA CORRETTA REFRIGERAZIONE È INDISPENSABILE

Grande distribuzione, Industria alberghiera, settore agroalimentare, vending machines, industria farmaceutica, ICT, applicazioni industriali...Il freddo è una condizione imprescindibile in moltissimi ambiti.

Rivacold risponde ad ogni necessità con soluzioni in grado di soddisfare qualunque esigenza specifica di refrigerazione.

REFRIGERATION IS HERE

WHEN THE RIGHT REFRIGERATION IS ESSENTIAL

Large-scale distribution, the hotel industry, agricultural food sector, vending machines, pharmaceutical industry, ICT, industrial applications...the list goes on. Refrigeration is indispensable in a wide variety of areas.

Rivacold meets all requirements with solutions that can fulfil any specific refrigeration need.

UNITÀ CONDENSATRICI APERTE

OPEN CONDENSING UNITS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

HA



HC



CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORI AD ARIA RIVACOLD
- CONDENSAZIONE AD ACQUA, SU RICHIESTA
- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- COMPRESSORI ERMETICI, SCROLL E SEMIERMETICI
- CARENA PER ESTERNO OPTIONAL SU UNITÀ SEMIERMETICHE
- DA 1 A 3 MOTOVENTILATORI
- DA 4 CC A 70 HP
- ACCESSORI AGGIUNTIVI SU RICHIESTA
- REFRIGERANTI NATURALI E A BASSO GWP:
R290 / R134a / R452A / R448A / R449A / R407F / R407A /
R404A / R507 / R407C

GENERAL FEATURES

- RIVACOLD AIR COOLED CONDENSERS
- WATER CONDENSATION ON REQUEST
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- HERMETIC, SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- SEMI-HERMETIC CONDENSING UNITS WITH WEATHER PROOF HOUSING OPTIONAL
- FROM 1 TO 3 FAN MOTORS
- FROM 4 CC TO 70 HP
- ADDITIONAL COMPONENTS UPON REQUEST
- NATURAL GAS AND LOW GWP REFRIGERANTS:
R290 / R134a / R452A / R448A / R449A / R407F / R407A /
R404A / R507 / R407C



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



CONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATION



COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SCROLL
SCROLL
COMPRESSOR





ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

BH

WPH



MBP TE (-10°C) 	LBP TE (-30°C) 	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
da 380 a 21680 Watt	da 170 a 8080 Watt	ALTERNATIVO - HA-LA / HU-LU / HM-LM
da 3300 a 26100 Watt	da 1630 a 11400 Watt	SCROLL
da 1900 a 57000 Watt	da 900 a 37000 Watt	SEMIERMETICO - BH-BL / FH-FL / DH-DL / CH-CL

UNITÀ DI POTENZA

COMPRESSOR RECEIVER UNITS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

GP



CARATTERISTICHE GENERALI

- GH: COMPRESSORE SEMIHERMETICO CON RICEVITORE ORIZZONTALE (INVERTER SU RICHIESTA)
- GP DGT: COMPRESSORE SCROLL O DIGITAL CON RICEVITORE VERTICALE
- CON O SENZA CARENATURA, IDEALI PER INSTALLAZIONE A BASSA RUMOROSITÀ CON CONDENSATORE REMOTO (OPTIONAL)
- GAS A BASSO GWP:

R134a / R449A / R448A / R407A / R407F / R452A / R404A

GENERAL FEATURES

- GH: SEMI-HERMETIC COMPRESSOR WITH HORIZONTAL RECEIVER (INVERTER UPON REQUEST)
- GP DGT STANDARD SCROLL OR DIGITAL COMPRESSOR WITH VERTICAL RECEIVER
- WITH OR WITHOUT HOUSING, FOR LOW NOISE INSTALLATION WITH REMOTE CONDENSER (OPTIONAL)
- LOW GWP REFRIGERANTS:

R134a / R449A / R448A / R407A / R407F / R452A / R404A



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



COMPRESSORE
SCROLL
SCROLL
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



100%
0%
RESA
VARIABLE
VARIABLE
CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

GH



GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
GP	da 3 a 26 kW	da 1,5 a 11 kW	SCROLL (DGT- OPTIONAL)
GH	da 0.5 a 25 kW	da 1,5 a 11 kW	SEMIERMETICO (INVERTER OPTIONAL)

UNITÀ CONDENSATRICI CARENATE

CONDENSING UNITS WITH HOUSING



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

SU

ME

MH



CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORI RIVACOLD
- DA 1/2 HP A 70 HP
- ME - MH CON INSONORIZZAZIONE CARENA PER UN BASSO LIVELLO SONORO
- DA 1 A 4 MOTOVENTILATORI
- ESPANSIONE A VALVOLA
- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- ACCESSORI AGGIUNTIVI A RICHIESTA
- INSTALLAZIONE INTERNA O ESTERNA
- GAS A BASSO GWP:
R134a / R448A / R449A / R407F / R452A / R404A / R507 / R407C

GENERAL FEATURES

- AIR COOLED RIVACOLD CONDENSERS
- FROM 1/2 HP TO 70 HP
- ME - MH WITH HOUSING INSULATION FOR A LOW NOISE LEVEL
- FROM 1 TO 4 FAN MOTORS
- VALVE EXPANSION
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- ADDITIONAL COMPONENTS UPON REQUEST
- INDOOR OR OUTDOOR INSTALLATION
- LOW GWP REFRIGERANTS:
R134a / R448A / R449A / R407F / R452A / R404A / R507 / R407C



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SCROLL
SCROLL
COMPRESSOR



RESA
VARIABLE
VARIABLE
CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

MX



MV



GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
SU	da 780 a 33340 Watt	da 580 a 24690 Watt	ALTERNATIVO E SEMIERMETICO
ME	da 800 a 9800 Watt	da 300 a 3400 Watt	ALTERNATIVO
MH_U	da 750 a 9900 Watt	da 380 a 3660 Watt	ALTERNATIVO
MH_C	da 3560 a 10300 Watt	da 2350 a 8320 Watt	SCROLL
MH	da 1900 a 25800 Watt	da 800 a 12700 Watt	SEMIERMETICO
MX	da 3770 a 56280 Watt	da 3010 a 40040 Watt	SEMIERMETICO
MV_F	da 26800 a 116400 Watt	da 12100 a 43700 Watt	SEMIERMETICO

MONOBLOCCHI PACKAGED UNITS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



ARMADI
CABINETS



TAVOLI
TABLES



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

SE

FT

SF



CARATTERISTICHE GENERALI

- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- DA 1/2 A 35 HP
- FINO A 43°C TEMPERATURA AMBIENTE
- INSTALLAZIONE INTERNA ED ESTERNA
- MONTAGGIO A PARETE E SOFFITTO
ANCHE CON CONDENSAZIONE AD ACQUA
- INSTALLAZIONE A PARETE CON MONTAGGIO A TAMPONE
O ACCAVALLATA
- CONTROLLO ELETTRONICO A BORDO O REMOTO
- OPTIONAL KIT RADIALE PER ESTRAZIONE ARIA CALDA (SF)
- REFRIGERANTI NATURALI E A BASSO GWP:
R290 (FT-SF-SE-TE) / **R134a** / **R407F** / **R452A** / **R448A** / **R449A** / **R404A**

GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1/2 TO 35 HP
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- INDOOR OR OUTDOOR INTALLATION
- WALL AND CEILING MOUNTING ALSO WITH WATER CONDENSATION
- WALL INSTALLATION WITH SADDLE OR PLUG-IN MOUNTING
- BUILT-IN OR REMOTE CONTROL PANEL
- CENTRIFUGAL SET FOR WARM AIR EXTRACTION OPTIONAL (SF)
- NATURAL GAS AND LOW GWP REFRIGERANTS:
R290 (FT-SF-SE-TE) / **R134a** / **R407F** / **R452A** / **R448A** / **R449A** / **R404A**



- 

RISPARMIO ENERGETICO
ENERGY SAVING
- 

REFRIGERANTE NATURALE
NATURAL REFRIGERANT
- 

CONDENSAZIONE AD ACQUA
WATER CONDENSATION
- 

BASSO GWP
LOW GWP
- 

A SOFFITTO
CEILING MOUNT
- 

A PARETE
WALL MOUNT
- 

ANTIPIOGGIA
WEATHER PROOF

PT



BX



GAMMA RANGE	MONTAGGIO MOUNTING	MBP TC (0°C) +	LBP TC (-20°C) -
SE	ARMADI / CABINETS	da 700 a 1400 L	da 700 a 1400 L
TE	TAVOLI / TABLES	da 2-3 a 4 PORTE	da 2-3 a 4 PORTE
FT	PARETE / WALL MOUNT	da 5 a 45 m ³	da 3 a 41 m ³
CT	PARETE *WPH / WALL MOUNT	da 7 a 49 m ³	da 4 a 45 m ³
SV	PARETE / WALL MOUNT	da 4 a 11 m ³	da 3 a 9 m ³
SF	SOFFITTO / CEILING MOUNT	da 4 a 67 m ³	da 3 a 77 m ³
PT	PARETE / WALL MOUNT	da 54 a 329 m ³	da 51 a 568 m ³
BX	PARETE *WPH / WALL MOUNT	da 445 a 932 m ³	da 488 a 1047 m ³

NOTE: *weather proof for external installation

SISTEMI SPLIT SPLIT SYSTEMS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

FS



ST



CARATTERISTICHE GENERALI

- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- EVAPORATORI RIVACOLD ANCHE A DOPPIO FLUSSO PER SALE DI LAVORAZIONE (STH_DF)
- FINO A 43°C TEMPERATURA AMBIENTE
- INSTALLAZIONE ESTERNA ED INTERNA
- DA 1/2 A 35 HP
- OPTIONAL: TUBAZIONI PRECARICATE
- CONTROLLO ELETTRONICO A BORDO O REMOTO
- MONTAGGIO A PAVIMENTO (ORIZZONTALE) O A PARETE
- ESPANSIONE A CAPILLARE O A VALVOLA
- OPTIONAL KIT RADIALE PER ESTRAZIONE ARIA CALDA (SF)
- REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R134a / R452A / R449A / R404A**

GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- RIVACOLD DUAL FLOW CEILING UNIT COOLERS FOR FOOD PREPARATION AREA (STH_DF)
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- INDOOR AND OUTDOOR INSTALLATION
- FROM 1/2 TO 35 HP
- OPTIONAL: PRE-CHARGED PIPE CONNECTIONS
- BUILT-IN OR REMOTE CONTROL PANEL
- HORIZONTAL (FLOOR) OR WALL MOUNTING
- VALVE OR CAPILLARY EXPANSION
- CENTRIFUGAL SET FOR WARM AIR EXTRACTION (SF)
- LOW GWP REFRIGERANTS: **R134a / R452A / R449A / R404A**



TH



SX



GAMMA RANGE	MBP TC (0°C) +	LBP TC (-20°C) -
FS	da 5 a 45 m ³	da 3 a 41 m ³
ST	da 5 a 604 m ³	da 3 a 970 m ³
TH *WPH	da 5 a 197 m ³	da 2 a 197 m ³
SP	da 54 a 330 m ³	da 51 a 568 m ³
SX *WPH	da 57 a 1200 m ³	da 85 a 1500 m ³

NOTE: *weather proof for external installation

MINI CENTRALI MULTICOMPRESSOR MINI-PACKS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

CXN



CXU



CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORE A BORDO
- SOLUZIONI CON RESA VARIABILE: DIGITAL (SCROLL) O INVERTER (SEMIERMETICO)
- COMPLETI DI QUADRO ELETTRICO A BORDO
- COMPRESSORI ALTERNATIVI, SCROLL E SEMIERMETICI
- DA 2 A 4 MOTOVENTILATORI
- FINO A 43°C TEMPERATURA AMBIENTE
- SOLUZIONI MULTI-GAS A BASSO GWP:
R134a / R407F / R452A / R448A / R449A / R404A

GENERAL FEATURES

- RIVACOLD BUILT-IN CONDENSER
- SOLUTIONS WITH VARIABLE CAPACITY: DIGITAL (SCROLL) OR INVERTER (SEMI-HERMETIC)
- BUILT-IN ELECTRICAL BOX
- RECIPROCATING, SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- FROM 2 TO 4 FAN MOTORS
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- LOW GWP REFRIGERANTS MULTI-GAS SOLUTIONS:
R134a / R407F / R452A / R448A / R449A / R404A



- 

RISPARMIO ENERGETICO
ENERGY SAVING
- 

BASSO GWP
LOW GWP
- 

COMPRESSORE ERMETICO
HERMETIC COMPRESSOR
- 

COMPRESSORE SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC COMPRESSOR
- 

COMPRESSORE SCROLL
SCROLL COMPRESSOR
- 

RESA VARIABILE
VARIABLE CAPACITY
- 

ANTIPIOGGIA
WEATHER PROOF

MH2C



MH2B



GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
CX_N	da 2350 a 4580 Watt	da 1730 a 2017 Watt	ALTERNATIVO
CX_U	da 6770 a 29485 Watt	9945 Watt	ALTERNATIVO
MH2_C	da 8720 a 27970 Watt	da 6367 a 22160 Watt	SCROLL - DGT (OPTION)
MH2_B	da 9678 a 32670 Watt	da 7435 a 11840 Watt	SEMIERMETICO - INVERTER (OPTION)

CENTRALI MULTICOMPRESSORE MULTICOMPRESSOR PACKS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

KXB2



GP2B



CARATTERISTICHE GENERALI

- GAMME STANDARD CON CONDENSATORE A BORDO O REMOTO
- SOLUZIONI CON RESA VARIABILE: DIGITAL O INVERTER
- SOLUZIONI A DISEGNO CON COMPRESSORI SCROLL E SEMIHERMETICI
- FINO A 43° TEMPERATURA AMBIENTE
- CENTRALI CON COMPRESSORI A VITE SU RICHIESTA
- CON E SENZA CARENATURA
- SOLUZIONI MULTI-GAS A BASSO GWP:
R134a / R448A / R449A / R407A / R407F / R452A / R404A

GENERAL FEATURES

- STANDARD RANGE WITH BUILT-IN OR REMOTE CONDENSER
- VARIABLE CAPACITY REFRIGERATING SOLUTIONS: DIGITAL OR INVERTER
- CUSTOMIZED SOLUTIONS WITH SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- SCREW COMPRESSORS MULTICOMPRESSOR PACKS UPON REQUEST
- WITH AND WITHOUT HOUSING
- LOW GWP MULTI-GAS SOLUTIONS:
R134a / R448A / R449A / R407A / R407F / R452A / R404A



- 

RISPARMIO ENERGETICO
ENERGY SAVING
- 

BASSO GWP
LOW GWP
- 

COMPRESSORE SEMIHERMETICO
SEMI-HERMETIC COMPRESSOR
- 

COMPRESSORE SCROLL
SCROLL COMPRESSOR
- 

CONDENSATORE A BORDO
BUILT-IN CONDENSER
- 

RESA VARIABILE
VARIABLE CAPACITY
- 

ANTIPIOGGIA
WEATHER PROOF

CXB3

CXC3



GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	CONDENSATORE CONDENSER		TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
KX_B2	da 34,4 a 156 kW	da 11,2 a 59,4 kW	REMOTO	-	SEMIERMETICO
KX_B3	da 5,1 a 234 kW	da 3 a 89,1 kW	REMOTO	-	SEMIERMETICO
CX_B3	da 9,2 a 228,9 kW	da 4,6 a 80,1 kW	REMOTO	BUILT-IN	SEMIERMETICO
CX_F3	da 10,2 a 228,5 kW	da 4,9 a 107,9 kW	REMOTO	BUILT-IN	SEMIERMETICO
GP_2C	da 8,3 a 26,6 kW	da 3,8 a 14,3 kW	REMOTO	-	SCROLL
GP_2B	da 8,7 a 33 kW	da 6,5 a 11,6 kW	REMOTO	-	SEMIERMETICO
CX_C3	da 15,2 a 77,4 kW	da 6,3 a 34,1 kW	REMOTO	BUILT-IN	SCROLL

GRUPPI FRIGORIFERI A CO₂ TRANSCRITICA

CO₂ TRANSCRITICAL REFRIGERATING SYSTEMS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

CN CO2NNEXT



MC MULTY CO2NNEXT



CARATTERISTICHE GENERALI

Offriamo una gamma completa di sistemi frigoriferi che utilizzano la **TECNOLOGIA CO₂ TRANSCRITICA**: unità condensatrici multiutenza e sistemi split, centrali frigorifere per media e bassa temperatura e sistemi integrati con richiesta clima fino a 120 kW. Oltre a queste gamme la RIVACOLD è in grado di progettare e produrre anche prodotti a disegno per qualsiasi applicazione richiesta dal cliente. Tutti i gruppi frigoriferi a **R744** possono essere abbinati a un'ampia gamma di gas coolers ed evaporatori prodotti da RIVACOLD.

GENERAL FEATURES

We offer a full range of refrigerating systems using **CO₂ TRANSCRITICAL TECHNOLOGY**: condensing units for multi utilities, multicompressor packs for medium and low temperatures and integrated systems with an air conditioning demand up to 120kW. Besides these ranges, RIVACOLD can produce also bespoke products for any specific customer's application. All these **R744** refrigerating systems can be coupled with a full range of gas coolers and unit coolers made by RIVACOLD.



RISPARMIO ENERGETICO
ENERGY SAVING



REFRIGERANTE NATURALE
NATURAL REFRIGERANT



COMPRESSORE SEMIHERMETICO
SEMI-HERMETIC COMPRESSOR



ARIA CONDIZIONATA E ACQUA CALDA SANITARIA
AIR CONDITIONING AND TAP WATER



RESA VARIABILE
VARIABLE CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER PROOF

TX COMPACT

TX



GAMMA RANGE	REF	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	CONDENSATORE CONDENSER	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
CO2NNEXT	CN	2,5 kW : 8,2 kW	3 : 7,5 kW	BUILT-IN	ERMETICO ROTATIVO - BLCD
M_CO2NNEXT	MC	9 kW : 30 kW	2 : 22 kW	REMOTO	ERMETICO ROTATIVO - BLCD
TX_SIMPLE	T_S	30 kW : 150 kW	-	REMOTO	SEMIERMETICO
TX_COMPACT	T_C	10 kW : 60 kW	3,5 : 20 kW	REMOTO	SEMIERMETICO
TX	T	15 kW : 152 kW	5 : 25 kW	REMOTO	SEMIERMETICO
4Y	4Y	15 kW : 80 kW	4 kW : 20 kW	REMOTO	SEMIERMETICO

SCAMBIATORI DI CALORE

HEAT EXCHANGERS

PRODOTTI PER LE SEGUENTI APPLICAZIONI
PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

DAL CALDO AL FREDDO, ANDATA E RITORNO

MASSIMA EFFICIENZA PER LA MASSIMA POTENZA

Tutti gli scambiatori di calore Rivacold sono progettati per ottimizzare la potenza a disposizione, garantire robustezza, minimizzare la rumorosità della macchina e sono realizzati con materiali che consentono di lavorare con elevate pressioni di esercizio per le applicazioni che lo richiedono.

FROM HOT TO COLD, THERE AND BACK

MAXIMUM EFFICIENCY FOR MAXIMUM POWER

All Rivacolds heat exchangers are designed to optimise available power, guarantee durability, minimise noise levels and are made of materials that operate to high working pressures in many applications.

CONDENSATORI REMOTI E GAS COOLERS REMOTE CONDENSERS AND GAS COOLERS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

RRS



CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORI AD ARIA E DRY COOLER PER CONSERVAZIONE ALIMENTARE
- DA 1 A 8 MOTOVENTILATORI
- INSTALLAZIONE CON FLUSSO ORIZZONTALE O VERTICALE
- DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630 / Ø 800 / Ø 1000
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI SU RICHIESTA ADATTI PER REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R134a / R407F / R407A / R448A / R449A / R452A / R404A**
- GAMMA COMPLETA DI GAS COOLER RRCX PER CENTRALI **R744** CON MOTOVENTILATORI ELETTRONICI DI SERIE

GENERAL FEATURES

- AIR COOLED CONDENSERS AND DRY COOLERS FOR COLD STORAGE
- FROM 1 TO 8 FAN MOTORS
- HORIZONTAL AND VERTICAL AIR FLOW INSTALLATION
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630 / Ø 800 / Ø 1000
- ELECTRONIC FAN MOTORS UPON REQUEST FOR LOW GWP REFRIGERANTS: **R134a / R407F / R407A / R448A / R449A / R452A / R404A**
- FULL RANGE OF REMOTE GAS COOLERS RRCX FOR **R744** MULTICOMPRESSOR PACKS WITH ELECTRONIC FAN MOTORS



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



BASSO
GWP
LOW
GWP



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

RRC



GAMME - Ø DIAMETRI RANGE - Ø DIAMETERS	MOTOVENTILATORI FAN MOTORS	RESE CAPACITIES
RRS 400 - 450 - 500 - 630	da 1 a 3	da 8 a 151 kW
RRC 500 - 630 - 800 - 1000	da 1 a 8	da 11 a 470 kW

EVAPORATORI CUBICI E SLIM SLIM AND CUBIC EVAPORATORS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

RSI



RCS



CARATTERISTICHE GENERALI

- APPLICAZIONI HBP, MBP, LBP
- DA 1 A 4 MOTOVENTILATORI
- DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 250 / Ø 350 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630
- INSTALLAZIONE A SOFFITTO
- EVAPORATORI SLIM E CUBICI PER CONSERVAZIONE ALIMENTARE
- FUNZIONAMENTO A GLICOLE SU RICHIESTA
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI A RICHIESTA, ADATTI PER REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- GAMME DISPONIBILI ANCHE PER **R744** CON MOTOVENTILATORI ELETTRONICI DI SERIE: RSIX250-350, RCX250, RCMX350, RCBX500

GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1 TO 4 FAN MOTORS
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 250 / Ø 350 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630
- CEILING MOUNT
- SLIM AND CUBIC EVAPORATORS FOR FOOD STORAGE
- BRINE COIL HEAT EXCHANGERS ON REQUEST
- ELECTRONIC FAN MOTORS UPON REQUEST, FOR LOW GWP REFRIGERANTS: **R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- **R744** FULL RANGE AVAILABLE WITH ELECTRONIC FAN MOTOS: RSIX250-350, RCX250, RCMX350, RCBX500



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



BASSO
GWP
LOW
GWP

RCMR



RCBR



GAMME - Ø DIAMETRI RANGE - Ø DIAMETERS	MOTOVENTILATORI FAN MOTORS	RESE CAPACITIES
RS RSV 200 (SLIM)	da 1 a 4	da 107 a 3080 Watt
RSI 250 - 350 (SLIM)	da 1 a 4	da 420 a 11900 Watt
RC RCS 250 (CUBICI)	da 1 a 4	da 380 a 8465 Watt
RCMR 350 - 450 (CUBICI)	da 1 a 4	da 1670 a 60900 Watt
RCBR 500 - 630 (CUBICI)	da 1 a 4	da 4020 a 170600 Watt

EVAPORATORI DOPPIO FLUSSO

DUAL FLOW EVAPORATORS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

RDF
250



RDF
350



CARATTERISTICHE GENERALI

- EVAPORATORI A DOPPIO FLUSSO PER CONSERVAZIONE ALIMENTARE
- APPLICAZIONI HBP, MBP, LBP
- DA 1 A 5 MOTOVENTILATORI
- DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 250 / Ø 350 / Ø 500
- INSTALLAZIONE A SOFFITTO
- FUNZIONAMENTO A GLICOLE SU RICHIESTA
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI A RICHIESTA ADATTI PER REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- GAMME DISPONIBILI ANCHE PER **R744** CON MOTOVENTILATORI ELETTRONICI DI SERIE: RDFX250, RDFX350

GENERAL FEATURES

- DUAL FLOW EVAPORATORS FOR FOOD STORAGE
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1 TO 5 FAN MOTORS
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 250 / Ø 350 / Ø 500
- CEILING MOUNT
- BRINE COIL HEAT EXCHANGERS ON REQUEST
- ELECTRONIC FAN MOTOR UPON REQUEST FOR LOW GWP REFRIGERANTS: **R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- **R744** RANGE AVAILABLE WITH ELECTRONIC FAN MOTORS: RDFX250, RDFX350



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



BASSO
GWP
LOW
GWP

RDFR
500



GAMME - Ø DIAMETRI RANGE - Ø DIAMETERS	MOTOVENTILATORI FAN MOTORS	RESE CAPACITIES
RDF 250	da 1 a 4	da 374 a 3185 Watt
RDF 350	da 2 a 5	da 1630 a 19000 Watt
RDFR 500	da 1 a 4	da 320 a 82050 Watt

SISTEMI COMPLETI PER SUPER- MERCATI

COMPLETE SYSTEMS
FOR SUPERMARKETS

PRODOTTI PER LE SEGUENTI APPLICAZIONI
PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

The logo for GDO, consisting of the letters 'GDO' in a bold, teal, sans-serif font.

LA GRANDE DISTRIBUZIONE È ORGANIZZATA,
ANCHE GRAZIE AL FREDDO.

Rivacold, grazie al suo know how acquisito in oltre 50 anni di attività nel settore, fornisce prodotti sempre più conformi agli standard qualitativi internazionali. Questo, unitamente ad un'assistenza tecnica che va ben oltre la garanzia del prodotto, ha consentito all'azienda di diventare **leader nella costruzione di impianti per la refrigerazione della Grande Distribuzione Organizzata**.

LARGE SCALE DISTRIBUTION

LARGE SCALE DISTRIBUTION IS POSSIBLE
THANKS TO REFRIGERATION

Rivacold's know how based on over fifty years of business experience in the refrigeration industry, provides products that are increasingly compliant with all international quality standards. This, plus technical support that goes far beyond the product warranty, has allowed the company to become a **leader in the manufacture of refrigeration systems for large scale distribution networks**.

SISTEMI INTEGRATI R290 WATER LOOP R290 WATERLOOP INTEGRATED SYSTEMS

SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER NEGOZI DI PROSSIMITÀ
CUSTOMIZED SOLUTIONS FOR CONVENIENT STORES



REFRIGERANTE
NATURALE
REFRIGERANT



CONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATION



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



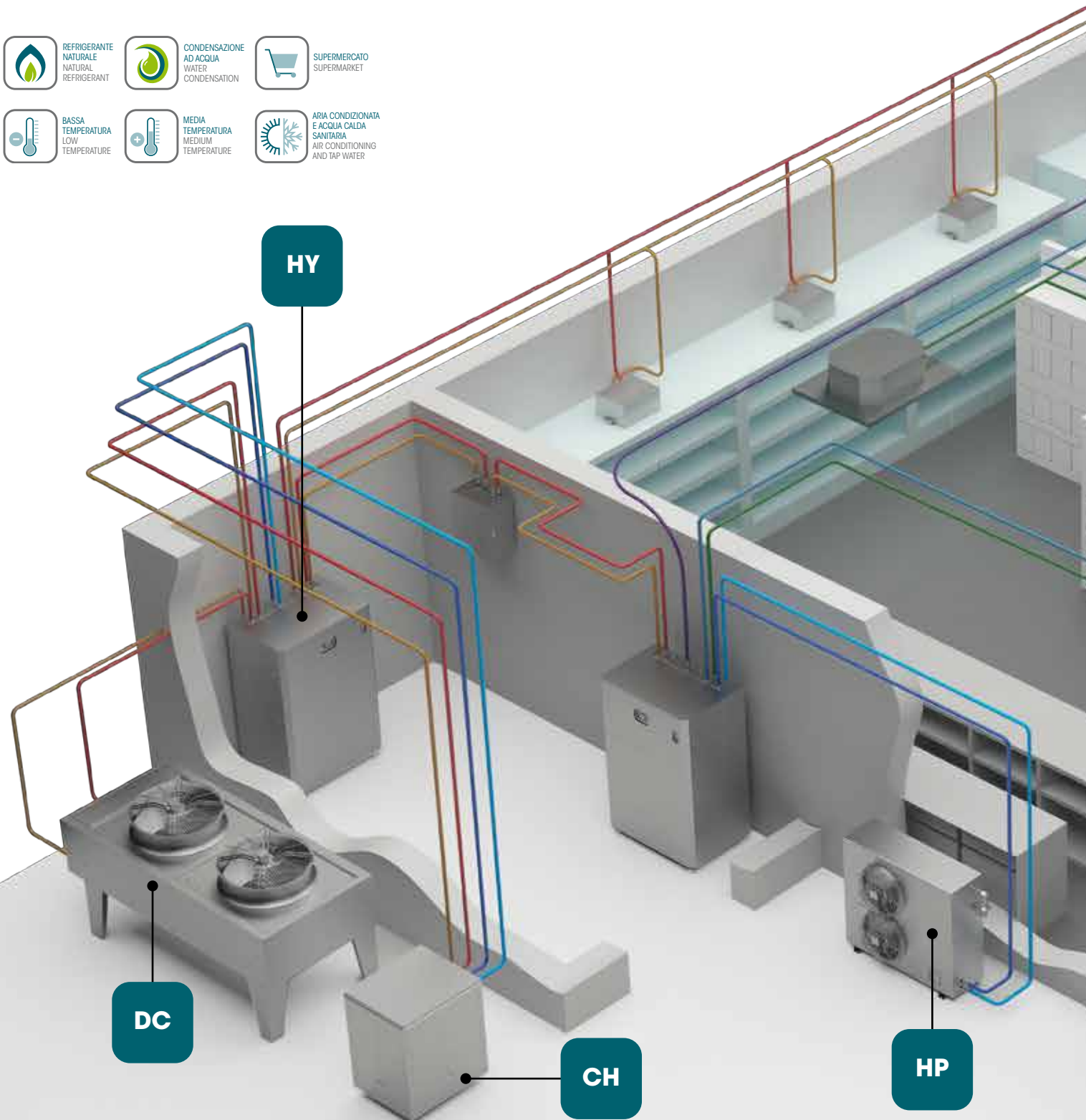
BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE



MEDIA
TEMPERATURA
MEDIUM
TEMPERATURE



ARIA CONDIZIONATA
E ACQUA CALDA
SANITARIA
AIR CONDITIONING
AND TAP WATER

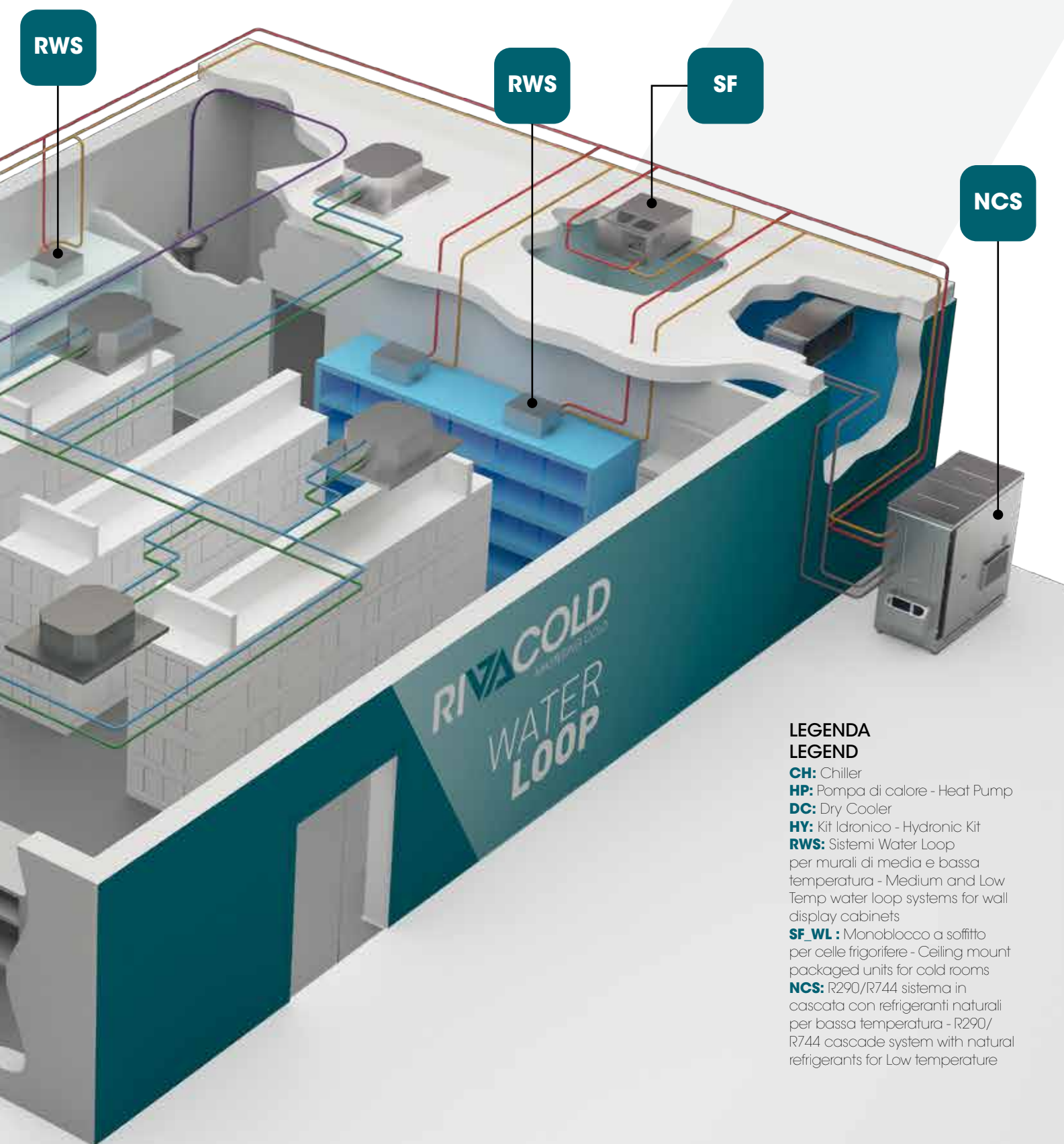


HY

DC

CH

HP



RWS

RWS

SF

NCS

**LEGENDA
LEGEND**

- CH:** Chiller
- HP:** Pompa di calore - Heat Pump
- DC:** Dry Cooler
- HY:** Kit Idronico - Hydronic Kit
- RWS:** Sistemi Water Loop per murali di media e bassa temperatura - Medium and Low Temp water loop systems for wall display cabinets
- SF_WL :** Monoblocco a soffitto per celle frigorifere - Ceiling mount packaged units for cold rooms
- NCS:** R290/R744 sistema in cascata con refrigeranti naturali per bassa temperatura - R290/R744 cascade system with natural refrigerants for Low temperature

4Y R744

SISTEMI INTEGRATI PER CO₂ TRANSCRITICA - TRANSCRITICAL CO₂ INTEGRATED SYSTEMS



REFRIGERANTE
NATURALE
REFRIGERANT



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE



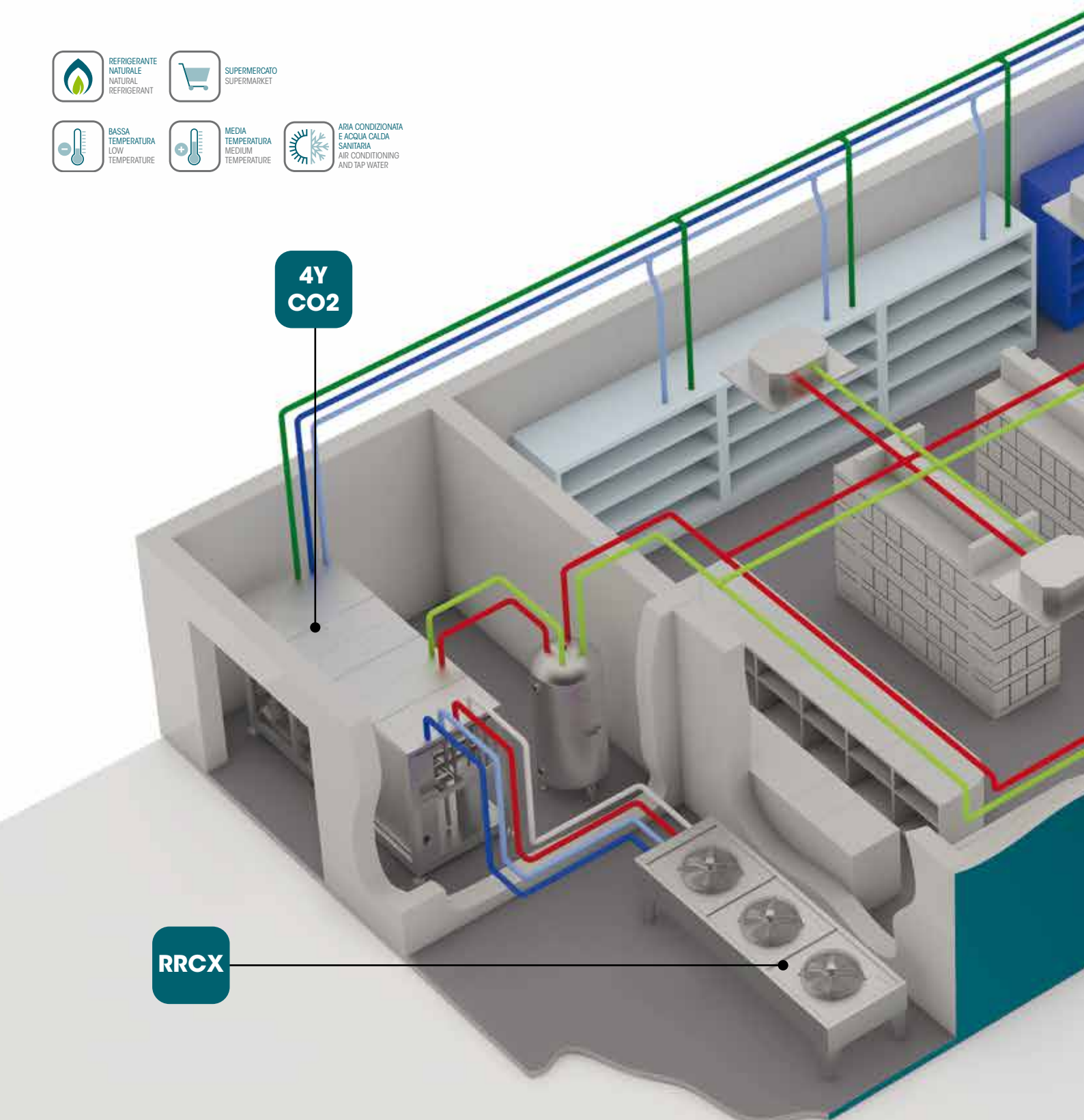
MEDIA
TEMPERATURA
MEDIUM
TEMPERATURE

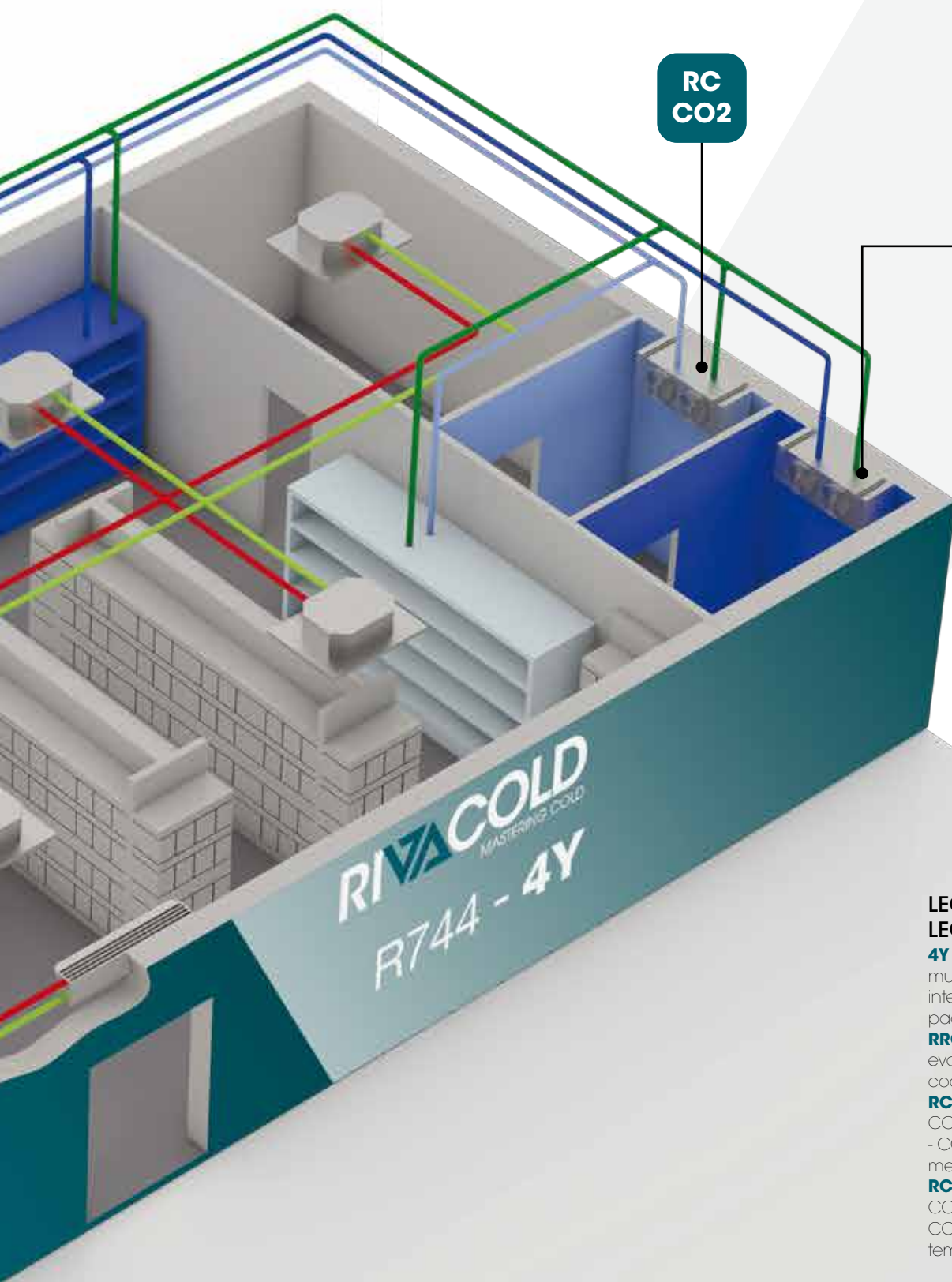


ARIA CONDIZIONATA
E ACQUA CALDA
SANITARIA
AIR CONDITIONING
AND TAP WATER

4Y
CO₂

RRCX





**LEGENDA
LEGEND**

4Y CO2: Centrale multicompressore CO2 per sistemi integrati - CO2 multi-compressor pack for integrated systems

RRCX: Gascooler con evaporatore integrato - Gas cooler with built-in evaporator

RC CO2: Evaporatore cubico CO2 per media temperatura - CO2 cubic unit cooler for medium temperature

RC CO2: Evaporatore cubico CO2 per bassa temperatura - CO2 cubic unit cooler for low temperature

TRASPORTO REFRIGERATO

TRUCK REFRIGERATION



TRASPORTO
REFRIGERATO
TRUCK
REFRIGERATION

IL FREDDO SU STRADA

GARANTIRE UN SISTEMA DI REFRIGERAZIONE CON OGNI MEZZO

La catena del freddo non va spezzata. **Rivacold** offre soluzioni studiate appositamente per garantire il freddo anche su mezzi di trasporto attraverso impianti predisposti per il montaggio a soffitto, dotati kit di accessori e comandi cabina.

COOLING ON THE MOVE

GUARANTEEING A REFRIGERATION SOLUTION FOR ALL VEHICLES

During transport the cooling chain must not be broken. **Rivacold** offers solutions specifically developed to guarantee refrigeration on all vehicles. These include through systems which are pre-configured for roof-top assembly, including accessory and cabin control kits.

RTR - TRASPORTO REFRIGERATO

RTR - TRUCK REFRIGERATION



BAT



DDU



CARATTERISTICHE GENERALI

- GRUPPI A COMPRESSORE TRAINATO
- SISTEMI COMPLETI CON EVAPORATORE
- CONTROLLO ELETTRONICO REMOTO (POSTO GUIDA)
- SISTEMI CON CONDENSATORE A BORDO
- KIT DI INSTALLAZIONE
- GRUPPI A BATTERIA

GENERAL FEATURES

- DIRECT DRIVEN SYSTEMS
- COMPLETE SYSTEMS WITH EVAPORATORS
- REMOTE CONTROL BOARD (DRIVER CABIN)
- BUILT-IN CONDENSER SYSTEMS
- INSTALLATION KIT
- BATTERY SYSTEMS



YOUR NEW SOLUTION



GAMMA RANGE	MBP 0°C (TC) +	LBP -20°C (TC) -	GAS
BAT006	647 Watt	-	R134a
BAT012	955 Watt	429 Watt	R404A / R452A
HDD014	1390 Watt	-	R134a
HDD022	2160 Watt	905 Watt	R404A / R452A
DDU016	1572 Watt	573 Watt	R404A / R452A
DDU020	1677 Watt	766 Watt	R404A / R452A
DDU025	2347 Watt	1213 Watt	R404A / R452A
DDU035	3422 Watt	1798 Watt	R404A / R452A
DDU040	3766 Watt	1890 Watt	R404A / R452A
DDU050	4800 Watt	2500 Watt	R404A / R452A
DDU060	5400 Watt	3000 Watt	R404A / R452A
DDU070	7200 Watt	3500 Watt	R404A / R452A



ONE GROUP, A SINGLE IDENTITY

RIVACOLD
MASTERING COLD

RAV
REFRIGERATION ADDED VALUE

VITRIFRIGO
COOL AND BEYOND

RIVACOLD

MASTERING COLD



RIVACOLD S.r.l.

Via Sicilia, 7 - Frazione Montecchio - 61022 Vallefoglia (PU) - Italy - Tel. +39 0721 919911 - Fax +39 0721 490015
www.rivacold.com - info@rivacold.com